



Paa denne Cylindermaskine, der er konstrueret af Fabrikant Robert Jensen, foregaar den vigtigste Proces i Fremstillingen af Fustagerne, nemlig selve Samlingen. Cylindermaskinen bøjer og sammenlimer Fineret og paasætter samtidig Yderbaandene. Med denne Maskine som Mønster er der som nævnt i Artiklen sat en Produktion i Gang i Norge.

Auning-Fabrikant revolutionerer Træemballage-Industrien.

Fabrikant Robert Jensen konstruerer sindrig Fustage-Maskine, der netop er sat i Produktion paa dansk-norsk Fabrik i Larvik.

Den nye Fremstilling af Fustagerne, der kan benyttes til mange Formaal, betyder, at Auning Møbelfabrik og Finerværk kan beskæftige 100 Mand.

En Kæmpeordre paa Emballage blev for kort Tid siden af en international Organisation placeret hos Auning Møbelfabrik og Finerværk. Og det skyldes ingen Tilfældighed. Virksomhedens Indehaver, Fabrikant Robert Jensen har nemlig gennem en selvkonstrueret Maskine revolutioneret Træemballage-Industrien, og hans sindrige Apparat fremstilles nu af et dansk-norsk Interessentskab. Naar Produktionen er tilrettelagt i alle Enkeltheder, vil den gaa sin Sejrsgang Kloden over.

Det tror i hvert Fald de sagkyndige, og af dem er der en hel Del, der har prøvet at løse det Problem, Fabrikant Robert Jensen klarede ved Opfindelsen af sin Maskine.

Forhistorien er i Korthed, at Robert Jensen for to Aar siden fik en Henvendelse fra Norge med Tilbud om at overtage Fabrikationsretten af en Finer-Fustage for Danmark. Paa det Tidspunkt kun-

de Nordmændene imidlertid ikke levere de nødvendige Maskiner, da de simpelthen ikke var konstruerede. Man havde sat Ingeniører fra en af Nordens største Industrier ind paa Opgaven, og der blev bl. a. købt en Maskine i Tyskland. Hundrede Tusinder af Kroner blev ofret paa Sagen, men uden at de mange Teknikere fandt frem til den helt ideelle Løsning. Det gjorde imidlertid Robert Jensen, der blev anmodet om at eksperimentere med Sagen.

Har startet Fabrik i Norge.

Det lykkedes Auning-Fabrikanten at konstruere en automatisk Maskine, der kan producere Fustagerne tilstrækkeligt hurtigt, og saaledes at de bliver holdbare og tætte. Samtidig forbedrede han Fustagerne og udtog bl. a. Patent paa et specielt Laag.



Carl Eriksen laver her de cirkelrunde Bunde og Laag til Fustagerne, der derefter forsynes med en speciel Lukkeanordning konstrueret af Fabrikant Rob. Jensen.

Mange forskellige Industrier er interesseret i at aftage Emballagen, og derfor blev Fabrikationen af Robert Jensens Maskine indledt.

I Dag er Interessentskabet »Tjafs«, der har Hjemsted i Larvik, en Kendsgerning. Robert Jensen ejer Halvdelen af den investerede Kapital. Naar Maskinerne fremstilles i Norge, er det fordi, man der har et overordentligt stort Marked for Fustagerne — ikke mindst til Fiskeindustrien. Oprindeligt var det ganske vist Tanken, at Maskinerne skulde fabrikeres her i Landet, men man opgav den paa Grund af Toldrestriktionerne.

Robert Jensen faar derfor et Engangsbetrag foruden Licens af de fremstillede Maskiner, ligesom han faar en Afgift af de fabrikerede Fustager.

Flere Tusinde Fustager til LAB.

De Fustager, der fabrikeres i Auning, finder Anvendelse til mange forskellige Formaal. Bl. a. har Virksomheden leveret flere Tusinde til L.A.B. i Randers, der benytter dem til Fiskeensilage. Man kan iøvrigt bruge dem til saa

vidt forskellige Ting som Vin og Sæbespaaner. Den største Ordre har Robert Jensen dog modtaget fra en international Organisation. Den bevirker, at man paa Fabrikken maa køre i 2—3 Holdsdrift forløb i et halvt Aar.

Det var oprindeligt Meningen, at Robert Jensen skulde have fabrikeret en anden Model, som han skulde afgive Tilbud paa. I Stedet sendte han sin egen Konstruktion, og den blev accepteret, efter at den var blevet udsat for en haard Prøve.

Man anbragte bl. a. Beholderen i en Grukedel med Vand i otte Dage, hvorefter den blev udsat for en Varmeprocess. Da den var overstaet, havde Fustagens Materiale ikke slaet sig saa meget som en Millimeter.

En Produktion af den nye Fustage er ogsaa sat i Gang til den hjemlige Møbelhandel. Under Navnet »Lady Box« fabrikeres en specielt behandlet Tønde, som er anvendelig til mange Ting, dels til Natbord, dels maaske til Snavsetøj eller Stoppekurv. Den er garanteret møltæt.

Træstammer forvandles til 3 mm tykke Plader.

Fustagemaskinen er imidlertid ikke det eneste Apparat, Robert Jensen har konstrueret. Han har for at forenkle Finérproduktionen bygget en kæmpemæssig Maskine, der arbejder efter samme System som en Paalægsmaskine. Den er i Stand til at skrælle Finéren i Tykkelser fra 0,6 til 3 mm.

Det er forbavsende, at en Mand, der ikke er teknisk uddannet, kan finde frem til de komplicerede Maskiner, der skal til, og han har da ogsaa høstet mange anerkendende

Ord for dem af talrige Ingeniører, der har beset Virksomheden. De faar dog ikke Lov til at tage Fidu-serne med hjem. Forinden de besigtiger Fabrikken, skal de underskrive en Erklæring om, at de ikke vil udnytte de nye Ting, de maaske har kunnet iagttage.

Danske Oste eksporteres i Auning-Kasser.

Finéren anvendes ikke blot til Fremstilling af Fustagerne. En Del sælges til Grossister til Viderefor-handling, og meget knivskaaret Finér eksporteres til Udlandet. Finéren anvendes ogsaa i Firmaets egen Møbelproduktion, der fore-gaar paa Virksomhedens Fabrik i Randers, »Skansemøllen«. Ogsaa her har man fuld Beskæftigelse til flere Maaneder frem i Tiden.

Robert Jensen har ogsaa optaget en Fabrikation af Emballage til Osteindustrien. De Kasser, hvori de smaa Oste placeres, laves i Auning, og de er fabrikeret, uden at der er benyttet et eneste Søm.

Maskinen, der anvendes til denne Fabrikation, er ogsaa konstrueret af Robert Jensen.

Virksomhedens nye Produktionsgren har betydet øget Beskæftigelse. I Øjeblikket arbejder 75 Mand paa Virksomheden, men inden længe regner man med at komme op paa 100 Mand. **mons.**



Her er en Stamme netop ankommet fra en dansk Skov, og paa Skælemaskinen forvandles den til millimetertyndt Finér.